

✓ **AT-Mn70NiCr**

符合国标 GB B Mn70NiCr。

说明： AT-Mn70NiCr 钎料是在镍锰合金基础上加入 5%Cr，Cr 提高了钎料的抗氧化性。钎料具有良好的润湿性和填充间隙能力，对母材的溶蚀作用小。可满足不锈钢波纹板夹层结构换热器的低真空钎焊要求。

钎料化学成分 (wt%)

Ni	Cr	Mn
24.0-26.0	4.5-5.5	余量

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C	
固相线	液相线
1035	1080

注意事项：

钎焊前必须严格清除钎焊处钎料表面的油脂、氧化物等污物。

不适用于火焰钎焊，主要用于氩气保护的炉中钎焊和感应钎焊以及较低真空钎焊。

供应规格：

厚度 $\geq 0.5\text{mm}$ 带材。