

✓ **AT-CuZnC**

相当于国标 GB BCu58ZnFeSn(Si)(Mn)；相当于美标 AWS BRCuZn-C。

**说明：**AT-CuZnB 是含少量铁、镍、锡、硅、锰的特殊黄铜焊丝，流动性较好，能有效抑制锌的挥发，消除气孔，广泛应用于钎焊钢、铜镍合金、铸铁等。

**钎料化学成分 (wt%)**

Cu	Sn	Mn	Fe	Si	Ni	Zn
56.0-60.0	0.8-1.1	0.1-0.5	0.25-1.2	0.04-0.15	0.2-0.8	余量

**物理特性 (近似值)**

熔化温度/°C	
固相线	液相线
870	890

**钎料力学性能 (参考值)**

钎料		
抗拉强度/MPa	延伸率/%	布氏硬度/HB
400	25	100

**注意事项：**

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

一般需预热到温度 400-500°C 后施焊，须配合钎剂使用。

**供应规格：**

φ ≥ 0.05mm 丝材。