

## ✓ AT-Al67CuSi

符合国标 GB B Al67CuSi。

**说明：**AT-Al67CuSi 是铝铜硅共晶型的铝钎料，熔点低，流动性较好，但是由于钎料很脆，难以加工成箔片状，只能以铸条状或丝材使用。

钎料化学成分 (wt%)

Cu	Si	Zn	Al
27—29	5.5—6.5	<0.20	余量

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C	
固相线	液相线
525	535

钎料力学性能 (参考值)

母材	钎焊接头强度 (Mpa), 参考值	
	抗拉强度	剪切强度
1050 纯铝	65	40
3A21 铝锰	100	60

### 注意事项：

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

须配合钎剂使用，钎焊后需彻底清除残留焊剂及残渣。

### 供应规格：

$\phi \geq 1.5\text{mm}$  丝材。