

## ✓ AT-Ag72Cu

符合国标 GB BAg72Cu；相当于美标 AWS BAg-8。

**说明：**AT-Ag72Cu 为银铜共晶钎料，导电性能良好，由于不含易挥发元素，特别适用于保护气氛钎焊和真空钎焊。AT-Ag72Cu 在铜和铜合金上铺展性极好，对不锈钢的润湿能力较差，钎焊不锈钢时不锈钢表面需镀镍。

### 钎料化学成分 (wt%)

Ag	Cu
72±1.0	28±1.0

### 物理特性 (参考值)

#### 熔化温度/°C

固相线	液相线
779	779

### 钎料力学性能 (参考值)

钎料		钎焊接头强度/MPa	
抗拉强度/MPa	延伸率/%	低碳钢	低合金钢
355	35	355	400

#### 注意事项：

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

除在真空或保护气氛中钎焊外，须配合钎剂共同使用。

#### 供应规格：

φ ≥ 0.5mm 丝材，厚度 ≥ 0.05mm 的片材。