

### ✓ AT-Ag50CuZnCd

相当于国标 GB BAg50CuZnCd, 相当于美标 AWS BAg-1a。

说明: AT-Ag50CuZnCd 是一种含镉的银钎料, 熔点较低, 流动性好, 钎缝表面光洁, 钎焊接头强度高。主要用于钎焊铜及铜合金, 钢及不锈钢等。

钎料化学成分 (wt%)

Ag	Cu	Zn	Cd
50±1.0	15.5±1.0	16.5±2.0	17-19

物理特性 (近似值)

熔化温度/°C	
固相线	液相线
625	635

钎料力学性能 (参考值)

钎料		钎焊接头强度/MPa	
抗拉强度/MPa	延伸率/%	低碳钢	低合金钢
450	35	410	510

#### 注意事项:

钎焊前必须严格清楚钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物。

钎焊时需配合钎焊熔剂使用。

#### 供应规格:

φ ≥ 0.5mm 丝材或直条; 厚度 ≥ 0.05mm 的片材。